

PREFICON BOARD P

TECHNISCH INFORMATIEBLAD

PRODUCTSPECIFICATIES

MATERIAAL	Gips, volkern, met toegevoegde vezels
KLEUR, AFWERKING	Wit, zichtzijde glad geschuurd
BRANDWEERSTAND	Tot 180 minuten, afhankelijk van toepassing en configuratie
GETEST	Voor staal volgens NEN-EN 13381-4:2013, wanden volgens NEN-EN 1364-1 en voor WDBBO volgens NEN 6068
GEbruIKSCATEGORIE	Intern gebruik
EUROKLASSE	A1 (onbrandbaar)
VERWERKINGSCONDITIES	Tussen +5 °C en +30 °C, maximaal 80% RV
VERPAKKING	Zie onderstaande tabel
OPSLAG	Droog opslaan, tussen +5 °C en +30 °C, maximaal 80% RV, condensatie voorkomen
HOUDBAARHEID	Onbepaalde tijd, mits opgeslagen volgens instructies
ACTIVERINGSTEMPERATUUR	Niet van toepassing
VLAMPUNT	Niet van toepassing
WARMTEGELEIDING	0,24 W/mk
DENSITEIT	ca. 1000 kg/m ³
EMISSIONS GEVAARLIJKE STOFFEN	Geen (formaldehyde- en asbestvrij)

Dikte* (mm)	Afmeting** (mm)	Densiteit*** (kg/m ³)	Gewicht (kg/m ²)	Aantal per pallet	M ² per pallet	Kg per pallet	Artikelnummer
10	1200 x 2400	ca. 1000	ca. 10	40	115,20	ca. 1110	BPS010241201
12,5	1200 x 2400	ca. 1000	ca. 12	36	103,68	ca. 1296	BPS012241201
15	1200 x 2400	ca. 1000	ca. 15	30	86,40	ca. 1260	BPS015241201
20	1200 x 2000	ca. 1000	ca. 20	24	57,60	ca. 1152	BPS020201201
25	1200 x 1500	ca. 1000	ca. 25	20	36,00	ca. 900	BPS025151201

* ± 0,5 mm tolerantie ** ± 1 mm/m tolerantie *** ± 50 kg/m³ tolerantie



PREFICON®

WWW.PREFICON.COM

TOEPASSING

- Staalbekleding hoofdconstructies
- Brandwerende wanden
- Wand/dakaansluitingen (WBDBO)

BRANDWEERSTAND

Tot 180 minuten, afhankelijk van toepassing en configuratie. Getest en gecertificeerd volgens de methoden en criteria zoals beschreven in NEN-EN 13381-4:2013, NEN-EN 1364-1 en NEN 6068.

VERWERKING

GEREEDSCHAP

Tacker, schiethamer, schroefboormachine, alle gebruikelijke houtbewerkingsmachines. Gebruik bij voorkeur zaagbladen of frasen met een diamant snijvlak. Gebruik een afzuigenheid, type zelfreinigend, bij voorkeur met filterpatronen die minder dan 10 mg/m³ stof doorlaten. Maak op de bouw eventueel op maat met hand- of cirkelzaag met stofafzuiging.

APPLICATIE INSTRUCTIES

Appliceer altijd conform Preficon instructies, productcertificering en/of testrapporten. Applicatie moet overeenkomen met testopstelling.

Staalbekleding

Testopstelling is leidend, algemeen geldt:

- Verzinkt stalen nieten
 - Rugbreedte nieten bij plaatdikte ≤ 15 mm: 8,6 mm;
 - Rugbreedte nieten bij plaatdikte > 15 mm: 10,6 mm;
 - Dikte nieten bij rugbreedte 8,6 mm: 1,25 mm;
 - Dikte nieten bij rugbreedte 10,6 mm: 1,60 mm;
 - Nietlengte bij plaatdikte 20 - 25 mm: 50 mm;
 - H.o.h. afstand nieten: 100 mm;
- Preficon Board P klos + spie (wigconstructie)
 - Breedte: minimaal 100 mm;
 - Dikte: minimaal 20 mm;
 - H.o.h. afstand klossen: 600 mm;

Opbouw wanden

Testopstelling is leidend, algemeen geldt:

- Metalen frame, beplating geschroefd met snelbouw-schroeven fijne spoed, h.o.h. 300 mm. Naden gestuikt; bij meerdere lagen moet de overlapping minimaal 300 mm zijn.

- Houten stijl- en regelwerk, beplating geschroefd met snelbouw-schroeven grove spoed h.o.h. 300 mm. Naden gestuikt; bij meerdere lagen moet de overlapping minimaal 300 mm zijn.

AFWERKING & ONDERHOUD

Geen specifieke instructies. Naden hoeven niet afgewerkt te worden om de brandweerstand te borgen. Gebruik bij eventuele afwerking met bijvoorbeeld verf, (sier)pleister of stucwerk een geschikte primer. Maak eerst schoon, droog, stof- en vetvrij en verwijder losse delen. Om de brandwerendheid van het product blijvend te borgen, dienen periodieke inspecties op beschadigingen en reparaties te worden uitgevoerd.

VERPAKKING & OPSLAG

Pallets zijn voorzien van krimpfolie en hoekbescherming. De standaard verpakking beschermt onvoldoende tegen regen of lekwater. Opslagruimte dient schoon, droog en vorstvrij te zijn. Opslaan op vlakke ondergrond; niet meer dan 4 pallets hoog stapelen. Zie ook productspecificaties.

GEZONDHEID & VEILIGHEID

Geen specifieke instructies. Raadpleeg Arbo voorschriften en gebruik relevante PBM's. Dit product geeft geen emissie van schadelijke gassen; zie ook veiligheidsbladen.

